



geboquick

KOMPLETNÝ SORTIMENT

GEBO Quick univerzálne svorné spojky pre oceľ, čiernu oceľ a PE rúry.

DOSTUPNÉ PRIEMERY POTRUBÍ: sú dostupné pre oceľové rúry od 1/2" do 2" priemeru, pre čierne oceľové rúry od 20 mm do 63,5 mm priemeru a pre PE rúry od 20 mm do 63,5 mm priemeru: pre väčšie priemery prosím pozrite našu sériu GEBO Special



TYPU QA

SVORNÁ SPOJKA S VONKAJŠÍM ZÁVITOM

S. 8



TYPU QI

SVORNÁ SPOJKA S VNÚTORNÝM ZÁVITOM

S. 9



TYPU QO

OBOJSTRANNÁ SVORNÁ SPOJKA

S. 10



TYPU QT

SVORNÁ SPOJKA S NAVRTÁVKOU

S. 11



TYPU QTO

SVORNÁ SPOJKA S TROMA PRIPOJENIAMÍ

S. 12



TYPU QWO

SVORNÁ SPOJKA KOLENO OBOJSTRANNÁ

S. 13



OPORNÉ PÚZDRA

S. 14

UNIVERZÁLNE SVORNÉ SPOJKY

POUŽÍVANÝ MATERIÁL

- Telo spojky:
Odliatok z tvárnej liatiny EN-GJMB-350-10, EN 1562
- Kužeľ matice:
Odliatok z tvárnej liatiny EN-GJMB-350-10, EN 1562
- Svorný krúžok:
Z pozinkovanej ocele
- Podložka:
Z pozinkovanej ocele
- Tesnenie:
NBR
- Pripojovací závit:
Podľa ISO 7/1, DIN EN 10226-1
- Galvanizácia:
Žirové zinkovanie povrchu fitinku ako aj matic(žiarové zinkovanie podľa DIN EN 10242). V priebehu obrábania povrchu fitinku sa používa ako ďalší technologický postup galvanické zinkovanie.

OBLASTI POUŽITIA

Opravy na existujúcom potrubí a nové inštalácie potrubia pre plyn a vodu.

Aplikácia:

PRE OCEĽOVÉ RÚRY

DIN EN 10255

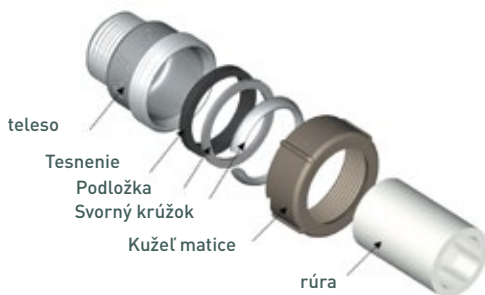
PRE ČIERNE OCEĽOVÉ RÚRY

DIN EN 10220 série 1, 2 a 3

PRE PE RÚRY

PE 80, PE 100, PE-Xa rúry - každá podľa pracovného listu SDR 11
 DVGW GW 335 A2/A3, ako aj podľa DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 a DIN 16893

GEBO fitinky sú určené pre nepretržitú prevádzku.



TYPU QA SVORNÁ SPOJKA S VONKAJŠÍM ZÁVITOM

PRE OCEĽOVÉ RÚRY DIN EN 10255

PRE ČIERNE OCEĽOVÉ RÚRY DIN EN 10220 séria 1, 2 i 3

PRE PE RÚRY PE 80, PE 100, PE-Xa rúry - každá podľa pracovného listu SDR 11 DVGW GW 335 A2/A3, ako aj podľa DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 a DIN 16893



MÉDIA:

Voda, tlakový vzduch, plyn

OBLASTI POUŽITIA A PREVÁDZKOVÁ TEPLOTA:

vykurovacia voda do 80 ° C (výhradne pre oceleové rúry); voda: do 25 ° C, stlačený vzduch (výhradne pre oceleové rúry): max. : 70 ° C; plyn: -20 ° C až +60 ° C (výhradne pre oceleové rúry podľa DIN EN 10255 a DIN EN 10220 série 1)

TLAK:

tlakový vzduch: 10 bar; voda: 10 bar; plyn: 5 bar

CERTIFIKÁCIA:

voda: DVGW-Reg.-č.: DW-8511BU0380

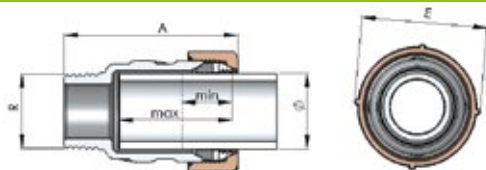
plyn: DVGW-Reg.-č.: NG-4502BL0450

DN	Vonkajší priemer rúry [mm]	Závit	Výrobok č.
15	19.7 – 21.8	1/2"	17.195.00.01
20	24.6 – 27.3	3/4"	17.195.00.02
25	31.4 – 34.2	1"	17.195.00.03
32	40.0 – 42.9	1 1/4"	17.195.00.04
40	47.9 – 51.5	1 1/2"	17.195.00.05
50	59.7 – 63.6	2"	17.195.00.06

ROZMERY A VÁHY

DN	Závit R ISO 7/1	Vonkajší priemer rúry od ... do [mm]	OCEĽOVÉ RÚRY	ČIERNE OCEĽOVÉ RÚRY	PE RÚRY	Hmotnosť [g]	Dĺžka -A [mm]	Veľkosť rohu -E [mm]	Hĺbka zasunutia min. [mm]	Hĺbka zasunutia max. [mm]
			Vonkajší priemer rúry-ø [mm]	Vonkajší priemer rúry-ø [mm]	Vonkajší priemer rúry-ø [mm]					
15	1/2"	19.7 – 21.8	21.3	20	20 x 1.9	180	65	42	22	40
20	3/4"	24.6 – 27.3	26.9	25	25 x 2.3	250	74	48	22	45
25	1"	31.4 – 34.2	33.7	31.8	32 x 2.9	335	78	56	24	47
32	1 1/4"	40.0 – 42.9	42.4	-	40 x 3.7	550	86	67	27	54
40	1 1/2"	47.9 – 51.5	48.3	51	50 x 4.6	565	89	72	25	55
50	2"	59.7 – 63.6	60.3	63.5	63 x 5.8	1030	107	92	28	65

UNIVERZÁLNE SVORNÉ SPOJKY PRE OCEĽOVÉ RÚRY, ČIERNE OCEĽOVÉ RÚRY A PE RÚRY



Pre PE inštaláciu je nevyhnutné použiť oporné púzdra.

TYPU QI	SVORNÁ SPOJKA S VNÚTORNÝM ZÁVITOM
PRE OCEĽOVÉ RÚRY	DIN EN 10255
PRE ČIERNE OCEĽOVÉ RÚRY	DIN EN 10220 séria 1, 2 a 3
PRE PE RÚRY	PE 80, PE 100, PE-Xa rúry - každá podľa pracovného listu SDR 11 DVGW GW 335 A2/A3, ako aj podľa DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 a DIN 16893

MÉDIA:

Voda, tlakový vzduch, plyn

OBLASTI POUŽITIA A PREVÁDZKOVÁ TEPLOTA:

vykurovacia voda do 80 ° C (výhradne pre oceľové rúry); voda: do 25 ° C, stlačený vzduch (výhradne pre oceľové rúry): max.: 70 ° C; plyn: -20 ° C až +60 ° C (výhradne pre oceľové rúry podľa DIN EN 10255 a DIN EN 10220 série 1)

TLAK:

tlakový vzduch: 10 bar; voda: 10 bar; plyn: 5 bar

CERTIFIKÁCIA:

voda: DVGW-Reg.-č.: DW-8511BU0380

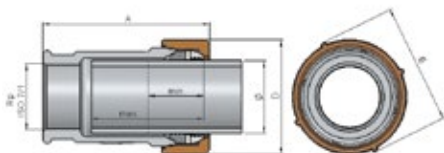
plyn: DVGW-Reg.-č.: NG-4502BL0450



DN	Vonkajší priemer rúry [mm]	Závit	Výrobok č.
15	19.7 – 21.8	1/2"	17.195.01.01
20	24.6 – 27.3	3/4"	17.195.01.02
25	31.4 – 34.2	1"	17.195.01.03
32	40.0 – 42.9	1 1/4"	17.195.01.04
40	47.9 – 51.5	1 1/2"	17.195.01.05
50	59.7 – 63.6	2"	17.195.01.06

ROZMERY A VÁHY

DN	Závit RISO 7/1	Vonkajší priemer rúry od ... do [mm]	OCĽOVÉ RÚRY	ČIERNE OCEĽOVÉ RÚRY	PE RÚRY	Hmotnosť [g]	Dĺžka -A [mm]	Veľkosť rohu -E [mm]	Hĺbka zasunutia min. [mm]	Hĺbka zasunutia max. [mm]
			Vonkajší priemer rúry-ø [mm]	Vonkajší priemer rúry-ø [mm]	Vonkajší priemer rúry-ø [mm]					
15	1/2"	19.7 – 21.8	21.3	20	20 x 1.9	192	67	42	22	40
20	3/4"	24.6 – 27.3	26.9	25	25 x 2.3	255	72	48	22	45
25	1"	31.4 – 34.2	33.7	31.8	32 x 2.9	345	78	56	24	47
32	1 1/4"	40.0 – 42.9	42.4	-	40 x 3.7	550	84	67	27	54
40	1 1/2"	47.9 – 51.5	48.3	51	50 x 4.6	560	87	72	25	55
50	2"	59.7 – 63.6	60.3	63.5	63 x 5.8	1016	105	92	28	65

UNIVERZÁLNE SVORNÉ SPOJKY PRE OCEĽOVÉ RÚRY, ČIERNE OCEĽOVÉ RÚRY A PE RÚRY

Pre PE inštaláciu je nevyhnutné použiť oporné púzdra.

TYPU QO **OBOJSTRANNÁ SVORNÁ SPOJKA**

PRE OCEĽOVÉ RÚRY DIN EN 10255

PRE ČIERNE OCEĽOVÉ RÚRY DIN EN 10220 séria 1, 2 a 3

PRE PE RÚRY PE 80, PE 100, PE-Xa rúry - každá podľa pracovného listu SDR 11 DVGW GW 335 A2/A3, ako aj podľa DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 a DIN 16893



MÉDIA:

Voda, tlakový vzduch, plyn

OBLASTI POUŽITIA A PREVÁDZKOVÁ TEPLOTA:

vykurovacia voda do 80 ° C (výhradne pre oceľové rúry); voda: do 25 ° C, stlačený vzduch (výhradne pre oceľové rúry): max. : 70 ° C; plyn: -20 ° C až +60 ° C (výhradne pre oceľové rúry podľa DIN EN 10255 a DIN EN 10220 série 1)

TLAK:

tlakový vzduch: 10 bar; voda: 10 bar; plyn: 5 bar

CERTIFIKÁCIA:

voda: DVGW-Reg.-č.: DW-8511BU0380

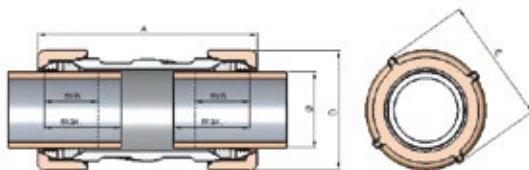
plyn: DVGW-Reg.-č.: NG-4502BL0450

DN	Vonkajší priemer rúry [mm]	Výrobok č.
15	19.7 – 21.8	17.195.02.01
20	24.6 – 27.3	17.195.02.02
25	31.4 – 34.2	17.195.02.03
32	40.0 – 42.9	17.195.02.04
40	47.9 – 51.5	17.195.02.05
50	59.7 – 63.6	17.195.02.06

ROZMERY A VÁHY

DN	Vonkajší priemer rúry od ... do [mm]	OCEĽOVÉ RÚRY	ČIERNE OCEĽOVÉ RÚRY	PE RÚRY	Hmotnosť [g]	Dĺžka-A [mm]	Veľkosť rohu -E [mm]	Hĺbka zasunutia min. [mm]	Hĺbka zasunutia max. [mm]
		Vonkajší priemer rúry-Ø [mm]	Vonkajší priemer rúry-Ø [mm]	Vonkajší priemer rúry-Ø [mm]					
15	19.7 – 21.8	21.3	20	20 x 1.9	186	88	42	22	34
20	24.6 – 27.3	26.9	25	25 x 2.3	254	91	48	22	35
25	31.4 – 34.2	33.7	31.8	32 x 2.9	335	98	56	24	40
32	40.0 – 42.9	42.4	-	40 x 3.7	566	107	67	27	44
40	47.9 – 51.5	48.3	51	50 x 4.6	552	107	72	25	44
50	59.7 – 63.6	60.3	63.5	63 x 5.8	1000	128	92	28	54

UNIVERZÁLNE SVORNÉ SPOJKY PRE OCEĽOVÉ RÚRY, ČIERNE OCEĽOVÉ RÚRY A PE RÚRY



Pre PE inštaláciu je nevyhnutné použiť oporné púzdra.

TYPU QT	SVORNÁ SPOJKA S NAVRTÁVKOU
PRE OCEĽOVÉ RÚRY	DIN EN 10255
PRE ČIERNE OCEĽOVÉ RÚRY	DIN EN 10220 séria 1, 2 a 3
PRE PE RÚRY	PE 80, PE 100, PE-Xa rúry - každá podľa pracovného listu SDR 11 DVGW GW 335 A2/A3, ako aj podľa DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 a DIN 16893

MÉDIA:

Voda, tlakový vzduch, plyn

OBLASTI POUŽITIA A PREVÁDZKOVÁ TEPLOTA:

vykurovací voda do 80 ° C (výhradne pre oceľové rúry); voda: do 25 ° C, stlačený vzduch (výhradne pre oceľové rúry): max.: 70 ° C; plyn: -20 ° C až +60 ° C (výhradne pre oceľové rúry podľa DIN EN 10255 a DIN EN 10220 série 1)

TLAK:

tlakový vzduch: 10 bar; voda: 10 bar; plyn: 5 bar

CERTIFIKÁCIA:

voda: DVGW-Reg.-č.: DW-8511BU0380

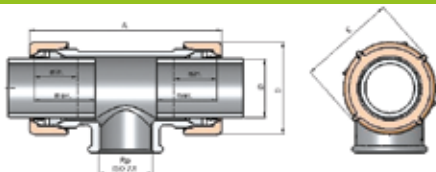
plyn: DVGW-Reg.-č.: NG-4502BL0450



DN	Vonkajší priemer rúry [mm]	Závit	Výrobok č.
15	19.7 – 21.8	1/2"	17.195.04.01
20	24.6 – 27.3	3/4"	17.195.04.02
25	31.4 – 34.2	1"	17.195.04.03
32	40.0 – 42.9	1 1/4"	17.195.04.04
40	47.9 – 51.5	1 1/2"	17.195.04.05
50	59.7 – 63.6	2"	17.195.04.06

ROZMERY A VÁHY

DN	Závit R ISO 7/1	Vonkajší priemer rúry od ... do [mm]	OCĽOVÉ RÚRY	ČIERNE OCEĽOVÉ RÚRY	PE RÚRY	Hmotnosť [g]	Dĺžka-A [mm]	Veľkosť rohu ~E [mm]	Hĺbka zasunutia min. [mm]	Hĺbka zasunutia max. [mm]
			Vonkajší priemer rúry-Ø [mm]	Vonkajší priemer rúry-Ø [mm]	Vonkajší priemer rúry-Ø [mm]					
15	1/2"	19.7 – 21.8	21.3	20	20 x 1.9	237	92	42	22	33
20	3/4"	24.6 – 27.3	26.9	25	25 x 2.3	309	100	48	22	34
25	1"	31.4 – 34.2	33.7	31.8	32 x 2.9	444	112	56	24	37
32	1 1/4"	40.0 – 42.9	42.4	-	40 x 3.7	731	128	67	27	41
40	1 1/2"	47.9 – 51.5	48.3	51	50 x 4.6	776	130	72	25	39
50	2"	59.7 – 63.6	60.3	63.5	63 x 5.8	1327	161	92	28	49

UNIVERZÁLNE SVORNÉ SPOJKY PRE OCEĽOVÉ RÚRY, ČIERNE OCEĽOVÉ RÚRY A PE RÚRY

Pre PE inštaláciu je nevyhnutné použiť oporné púzdra.

TYPU QTO **SVORNÁ SPOJKA S TROMA PRIPOJENIAMÍ**

PRE OCEĽOVÉ RÚRY	DIN EN 10255
PRE ČIERNE OCEĽOVÉ RÚRY	DIN EN 10220 séria 1, 2 a 3
PRE PE RÚRY	PE 80, PE 100, PE-Xa rúry - každá podľa pracovného listu SDR 11 DVGW GW 335 A2/A3, ako aj podľa DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 a DIN 16893



MÉDIA:
Voda, tlakový vzduch, plyn

OBĽASTI POUŽITIA A PREVÁDZKOVÁ TEPLOTA:
vykurovacia voda do 80 °C (výhradne pre oceľové rúry); voda: do 25 °C, stlačený vzduch (výhradne pre oceľové rúry): max. : 70 °C; plyn: -20 °C až +60 °C (výhradne pre oceľové rúry podľa DIN EN 10255 a DIN EN 10220 série 1)

TLAK:
tlakový vzduch: 10 bar; voda: 10 bar; plyn: 5 bar

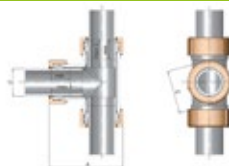
CERTIFIKÁCIA:
voda: DVGW-Reg.-č.: DW-8511BU0380
plyn: DVGW-Reg.-č.: NG-4502BL0450

DN	Vonkajší priemer rúry [mm]	Výrobok č.
15	19.7 – 21.8	17.195.10.01
20	24.6 – 27.3	17.195.10.02
25	31.4 – 34.2	17.195.10.03
32	40.0 – 42.9	17.195.10.04
40	47.9 – 51.5	17.195.10.05
50	59.7 – 63.6	17.195.10.06

ROZMERY A VÁHY

DN	Vonkajší priemer rúry od ... do [mm]	OCEĽOVÉ RÚRY	ČIERNE OCEĽOVÉ RÚRY	PE RÚRY	Hmotnosť [g]	Dĺžka -A [mm]	Veľkosť rohu -E [mm]	Hĺbka zasunutia min. [mm]	Hĺbka zasunutia max. [mm]	Pipe insertion depth max. 2 [mm]
		Vonkajší priemer rúry-Ø [mm]	Vonkajší priemer rúry-Ø [mm]	Vonkajší priemer rúry-Ø [mm]						
15	19.7 – 21.8	21.3	20	20 x 1.9	431	75	42	22	35	30
20	24.6 – 27.3	26.9	25	25 x 2.3	548	83	48	22	40	30
25	31.4 – 34.2	33.7	31.8	32 x 2.9	725	92	56	24	40	35
32	40.0 – 42.9	42.4	-	40 x 3.7	1205	106	67	27	45	40
40	47.9 – 51.5	48.3	51	50 x 4.6	1178	110	72	25	40	35
50	59.7 – 63.6	60.3	63.5	63 x 5.8	2370	152	92	28	65	50

UNIVERZÁLNE SVORNÉ SPOJKY PRE OCEĽOVÉ RÚRY, ČIERNE OCEĽOVÉ RÚRY A PE RÚRY



Pre PE inštaláciu je nevyhnutné použiť oporné púzdra.

TYPU QWO	SVORNÁ SPOJKA KOLENO OBOJSTRANNÁ
PRE OCEĽOVÉ RÚRY	DIN EN 10255
PRE ČIERNE OCEĽOVÉ RÚRY	DIN EN 10220 séria 1, 2 a 3
PRE PE RÚRY	PE 80, PE 100, PE-Xa rúry - každá podľa pracovného listu SDR 11 DVGW GW 335 A2/A3, ako aj podľa DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 a DIN 16893

MÉDIA:

Voda, tlakový vzduch, plyn

OBLASTI POUŽITIA A PREVÁDZKOVÁ TEPLOTA:

vykurovacia voda do 80 °C (výhradne pre oceľové rúry); voda: do 25 °C, stlačený vzduch (výhradne pre oceľové rúry): max.: 70 °C; plyn: -20 °C až +60 °C (výhradne pre oceľové rúry podľa DIN EN 10255 a DIN EN 10220 série 1)

TLAK:

tlakový vzduch: 10 bar; voda: 10 bar; plyn: 5 bar

CERTIFIKÁCIA:

voda: DVGW-Reg.-č.: DW-8511BU0380

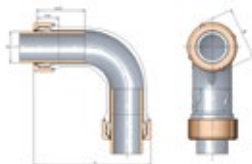
plyn: DVGW-Reg.-č.: NG-4502BL0450



DN	Vonkajší priemer rúry [mm]	Výrobok č.
15	19.7 – 21.8	17.195.08.01
20	24.6 – 27.3	17.195.08.02
25	31.4 – 34.2	17.195.08.03
32	40.0 – 42.9	17.195.08.04
40	47.9 – 51.5	17.195.08.05
50	59.7 – 63.6	17.195.08.06

ROZMERY A VÁHY

DN	Vonkajší priemer rúry od ... do [mm]	OCEĽOVÉ RÚRY	ČIERNE OCEĽOVÉ RÚRY	PE RÚRY	Hmotnosť [g]	Dĺžka -A [mm]	Veľkosť rohu -E [mm]	Hĺbka zasunutia min. [mm]	Hĺbka zasunutia max. [mm]
		Vonkajší priemer rúry-Ø [mm]	Vonkajší priemer rúry-Ø [mm]	Vonkajší priemer rúry-Ø [mm]					
15	19.7 – 21.8	21.3	20	20 x 1.9	400	109	42	22	30
20	24.6 – 27.3	26.9	25	25 x 2.3	514	115	48	22	35
25	31.4 – 34.2	33.7	31.8	32 x 2.9	675	123	56	24	40
32	40.0 – 42.9	42.4	-	40 x 3.7	1060	140	67	27	45
40	47.9 – 51.5	48.3	51	50 x 4.6	1226	150	72	25	50
50	59.7 – 63.6	60.3	63.5	63 x 5.8	2278	194	92	28	60

UNIVERZÁLNE SVORNÉ SPOJKY PRE OCEĽOVÉ RÚRY, ČIERNE OCEĽOVÉ RÚRY A PE RÚRY

Pre PE inštaláciu je nevyhnutné použiť oporné púzdra.

OPORNÉ PÚZDRA PRE PLASTOVÉ RÚRY ZHOTOVENÉ Z PE 80, PE 100 A PE-XA



- Rúry série 5, SDR 11

	Dĺžka	Výrobok č.		Dĺžka	Výrobok č.
20 x 1.9	60	03.354.75.2019	40 x 3.7	75	03.354.75.4037
25 x 2.3	65	03.354.75.2523	50 x 4.6	80	03.354.75.5046
32 x 2.9	70	03.354.75.3230	63 x 5.8	90	03.354.75.6358

MONTÁŽNE PREDPISY

PRE OCEĽOVÉ RÚRY	DIN EN 10255
PRE ČIERNE OCEĽOVÉ RÚRY	DIN EN 10220 séria 1, 2 a 3
PRE PE RÚRY	PE 80, PE 100, PE-Xa rúry - každá podľa pracovného listu SDR 11 DVGW GW 335 A2/A3, ako aj podľa DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 a DIN 16893

Prepojovacie závit ISO 7/1 / rozmer rúry	1/2"	3/4"	1"
Vonkajší priemer rúry [mm]	19.7 – 21.8	24.6 – 27.3	31.4 – 34.2
Prepojovacie závit ISO 7/1 / rozmer rúry	1 1/4"	1 1/2"	2"
Vonkajší priemer rúry [mm]	40.00 – 42.9	47.9 – 51.5	59.7 – 63.6

OBĽASTI APLIKÁCIE A MAX. PREVÁDZKOVÝ TLAK / MAX. PREVÁDZKOVÁ TEPLOTA

OCEĽOVÉ RÚRY: voda: 10 bar / 25 °C; vykurovacia voda: 6 bar / 80 °C; Plyn: 5 bar / -20 °C to +60 °C (plyny podľa DVGW - pracovný list G 260); tlakový vzduch: 10 bar / 70 °C

PE RÚRY: voda: 10 bar / 25 °C (Pre PE inštaláciu je nevyhnutné použiť oporné púzdra)

MÉDIA: Voda, tlakový vzduch, plyn

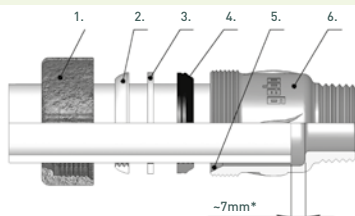
CERTIFIKÁCIA: voda: DVGW-Reg.-č.: DW-8511BU0380; plyn: DVGW-Reg.-č.: NG-4502BL0450

MONTÁŽNY POSTUP:

Svorný krúžok (2) umožňuje priamu, ako aj uhlovú montáž pripojovaného potrubia.

- Zrežete koniec rúry, ktorá má byť spojená v pravom uhle k osi. Koniec rúry musí byť bez otrepu a nedeformovaný. Farby a kontaminácie musia byť odstránené
 - Vložte kužeľ matice (1), svorný krúžok (2), podložku (3) a tesnenie (4), tak ako je znázornené, do konca rúry.
 - Vložte tesnenie (4) najmenej 10 mm cez koniec rúry.
 - Vložte koniec do tesniacej komory (5) telesa spojky (6) s jednotlivými prvkami, skontrolujte usadenie.
 - Zoskrutkujte kužeľ matice (1) s telesom spojky (6).
- Pritom dbajte, aby sa potrubie neatáčalo súčasne.

- Kužeľ matice
- Svorný krúžok
- Podložka
- Tesnenie
- Tesniaca komora
- Teleso spojky



* **Sledujte inštalačnú dĺžku!** Potrubie nesmie byť vložené na koniec alebo v prípade spojok nesmie susediť.

PRÍKLADY APLIKÁCIE

UNIVERZÁLNE SVORNÉ SPOJKY

GEBO Quick svorné spojky sa používajú hlavne na opravy a generálne opravy potrubí, vodných systémov a na stavbu nových systémov.



CERTIFIKÁCIA

Výrobky z rady GEBO Quick majú nasledujúce certifikáty:

- voda: DVGW-Reg.-č.: DW-8511BU0380
- plyn: DVGW-Reg.-č.: NG-4502BL0450

