

NÁVOD NA MONTÁŽ A POUŽITIE

HERZ - Lisované tvarovky, lisované závitové tvarovky, lisované tvarovky PPSU, náradie na lisovanie

Lisované fittingy HERZ možno rýchlo a absolútne bezpečne spojiť s plastliníkovými rúrkami HERZ. Sú zhotovené z mosadze odolnej voči vyplavovaniu zinku s objímkou z ušľachtilej ocele, alebo z PPSU, certifikované pre zásobovanie budov teplou a studenou vodou a vyrábajú sa v rozličných tvaroch a veľkostiach.

Postup montáže

1. Odrezanie rúrky

Rúрку odrezať rezačkou na rúrky tak, aby rez bol kolmý. Nepoužívať pílkou ani nožnice na plasty.



2. Odhrotovanie a kalibrovanie

Odhrotovacie a kalibrovacie zariadenie príslušnej dimenzie zasunúť naplno do rúrky a točiť pritom rúrkou v smere hodinových ručičiek. Tým bude koniec rúrky kalibrovaný. Zostávajúce špony po ukončení práce odstrániť z konca rúrky. Použiť len originálne odhrotovacie a kalibrovacie zariadenie HERZ



3. Zasunutie rúrky

Preskúšať čistotu a odhrotovanie konca rúrky [zrezanie vnútornej hrany rúrky musí byť viditeľné po celom obvode – zamedzíme tým vytrhnutiu O-krúžku].

⇒ Následne fitting zasunúť do rúrky.

⇒ Kontrola správnej polohy zasunutia rúrky je cez priehľadný umelohmotný krúžok – rúrka musí byť čiastočne viditeľná v priehľadnom umelohmotnom krúžku!



4. Lisovanie

Nasadiť lisovacie kliešte so širokou drážkou na priehľadný umelohmotný krúžok fittingu.

POZOR: Iba vyčistené, nepoškodené lisovacie kliešte umožňujú bezchybný lisovaný spoj.

⇒ Skontrolovať ešte raz polohu rúrky cez priehľadný umelohmotný krúžok.

⇒ Použiť len lisovacie kliešte a čeluste odporúčané výrobcom.

Stlačiť lisovacie kliešte – lisovanie je úspešne ukončené, ak sú lisovacie čeluste úplne spojené.



5. Kontrola lisovaného spoja

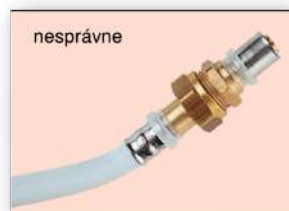
⇒ Na obvode lisovacieho púzdra sú viditeľné dve rovnobežné, kruhové stlačenia.

⇒ Medzi oboma kruhovými stlačeniami je pozorovateľný rovnobežný oblúk.



6. Pozor!

Lisovaná rúrka musí prebiehať priamo min. 10 mm od konca tvarovky, t.j. nesmie byť ohnutá



7. Pravidelná kontrola!

Lisovacie náradie a čeluste je potrebné raz do roka prekontrolovať výrobcom.

8. Tlaková skúška

Je potrebné rešpektovať platné normy STN