

Vyhlásenie o parametroch

č. AT051/01

podľa prílohy III Nariadenia Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011

1. Jedinečný identifikačný kód typu a výrobku:

Vergussmörtel Repol VS 10
(Repol Zálievková malta VS 10)

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa čl.11 ods. 4:

číslo šarže: vid' obal výrobku

3. Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Výrobok na kotvenie výstužných ocelových prútov

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako vyžaduje čl. 11 ods. 5:

Murexin AG
Franz von Furtenbach Straße 1
A-2700 Wiener Neustadt

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v čl. 12 ods. 2:

nie je relevantné

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

Systém 2+
Systém 3 pre reakciu na oheň

7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:

Notifikovaný subjekt „Amt der Wiener Landesregierung“, identifikačné číslo 1139, uskutočnil úvodnú inšpekciu v mieste výroby a systému riadenia u výrobcu vrátane kontinuálneho dohľadu, posudzovania a schvaľovania systému riadenia výroby podľa Systému 2+ a vydal nasledujúcu správu: 1139-CPD-0145/07

Notifikovaný subjekt „Magistrat der Stadt Wien, Magistratsabteilung MA 39“, identifikačné číslo 1140, vykonal skúšky typu podľa Systému 3 pre reakciu na oheň a vydal nasledujúcu správu o zatriedení výrobku: VFA 2013-0787.01



8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebných výrobkov, pre ktoré bolo vydané európske technické posúdenie:

nie je relevantné

9. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Odolnosť pri vytiahnutí	posun $\leq 0,6$ mm pri zaťažení 75 kN	EN 1504-6:2006
Obsah chloridových iónov	$\leq 0,05$ %	
Teplota sklovitého prechodu	NPD	
Reakcia na oheň	A1	
Trvanlivosť/dotvarovanie pri ťahu	NPD	
Uvoľňovanie nebezpečných látok:	zodpovedá 5.3	

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9. Toto vyhlásenie sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu.



Peter Mayr

**produktový manager
Murexin AG**

Bernhard Mucherl

predstavenstvo

Wiener Neustadt, dňa 20.12.2013



MUREXIN AG: A-2700 Wiener Neustadt · Franz von Furtenbach Straße 1
Tel.: +43/2622/27 401-0 · Fax: +43/2622/27 401 DW 173 · E-Mail: info@murexin.com





1139

Murexin AG
Franz von Furtenbach Straße 1
A-2700 Wiener Neustadt

13

POV: AT051/01

EN 1504-6:2006

Výrobok na kotvenie výstužných ocelových prútov

Odolnosť pri vytiahnutí	posun $\leq 0,6$ mm pri zaťažení 75 kN
Obsah chloridových iónov	$\leq 0,05$ %
Teplota sklovitého prechodu	NPD
Reakcia na oheň	A1
Trvanlivosť/dotvarovanie pri ťahu	NPD
Uvoľňovanie nebezpečných látok:	zodpovedá 5.3

Vergussmörtel Repol VS 10
(Repol Zálievková malta VS 10)



MUREXIN AG: A-2700 Wiener Neustadt · Franz von Furtenbach Straße 1
Tel.: +43/2622/27 401-0 · Fax: +43/2622/27 401 DW 173 · E-Mail: info@murexin.com