

# Vyhlásenie o parametroch

č. AT052/01

podľa prílohy III Nariadenia Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011

1. Jedinečný identifikačný kód typu a výrobku:

**Vergussmörtel Repol VM 30**  
(Repol Zálievková malta VM 30)

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa čl.11 ods. 4:

**číslo šarže: vid' obal výrobku**

3. Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

**Výrobok na kotvenie výstužných ocelových prútov**

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako vyžaduje čl. 11 ods. 5:

**Murexin AG**  
**Franz von Furtenbach Straße 1**  
**A-2700 Wiener Neustadt**

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v čl. 12 ods. 2:

**nie je relevantné**

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

**Systém 2+**  
**Systém 3 pre reakciu na oheň**

7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:

**Notifikovaný subjekt „Amt der Wiener Landesregierung“, identifikačné číslo 1139, uskutočnil úvodnú inšpekciu v mieste výroby a systému riadenia u výrobcu vrátane kontinuálneho dohľadu, posudzovania a schvaľovania systému riadenia výroby podľa Systému 2+ a vydal nasledujúcu správu: 1139-CPD-0145/07**

**Notifikovaný subjekt „Magistrat der Stadt Wien, Magistratsabteilung MA 39“, identifikačné číslo 1140, vykonal skúšky typu podľa Systému 3 pre reakciu na oheň a vydal nasledujúcu správu o zatriedení výrobku: VFA 2013-0787.01**



8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebných výrobkov, pre ktoré bolo vydané európske technické posúdenie:

**nie je relevantné**

9. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Odolnosť pri vytiahnutí	posun $\leq$ 0,6 mm pri zaťažení 75 kN	EN 1504-6:2006
Obsah chloridových iónov	$\leq$ 0,05 %	
Teplota sklovitého prechodu	NPD	
Reakcia na oheň	A1	
Trvanlivosť/dotvarovanie pri ťahu	NPD	
Uvoľňovanie nebezpečných látok:	zodpovedá 5.3	

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9. Toto vyhlásenie sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu.



*Peter Mayr*

**produktový manager  
Murexin AG**

*Bernhard Mucherl*

**predstavenstvo**

Wiener Neustadt, dňa 20.12.2013



MUREXIN AG: A-2700 Wiener Neustadt · Franz von Furtenbach Straße 1  
Tel.: +43/2622/27 401-0 · Fax: +43/2622/27 401 DW 173 · E-Mail: info@murexin.com





1139

Murexin AG  
Franz von Furtenbach Straße 1  
A-2700 Wiener Neustadt

03

POV: AT052/01

EN 1504-6:2006

### Výrobok na kotvenie výstužných ocelových prútov

Odolnosť pri vytiahnutí	posun $\leq 0,6$ mm pri zaťažení 75 kN
Obsah chloridových iónov	$\leq 0,05$ %
Teplota sklovitého prechodu	NPD
Reakcia na oheň	A1
Trvanlivosť/dotvarovanie pri ťahu	NPD
Uvoľňovanie nebezpečných látok:	zodpovedá 5.3

Vergussmörtel Repol VM 30  
(Repol Zálievková malta VM 30)

