

Epoxidová živica EP 220



- > Spojivo pre dizajnové liate podlahy
- > uzatváracia vrstva
- > traparentná
- > lesklá

Popis produktu

Bez rozpúšťadlová, transparentná, lesklá, samonivelačná, 2-komponentná, tvrdo-pružná epoxidová živica. Pre použitie v interiéri, ako spojivo pre zhotovenie dizajnových stierok s plnivom DF 170 a Metallic na podlahy pre priemyselné a obchodné priestory. Tiež ako uzatvárací náter na čipové podlahy.

Balenia:

Veľkosť / Typ balenia	ks/kart.	ks/pal.
7 KG / BLE		45
3 KG / BKA		90

Skladovanie:

V suchu, chlade a v nezmrznutom stave na drevených roštach v neporušenom originálnom balení po dobu: 365 dní.

Spracovanie

Odporúčané náradie

Nízkootáčkové elektrické miešadlo, vhodná miešacia nádoba, murárska lyžica, špachtľa, maliarsky valec, gumová lišta, odzdušňovací valec.

Miešanie

Najskôr premiešajte komp.A pomocou elektrického miešadla pri max. 300 ot./min., potom pridajte v patričnom váhovom pomere komp.B a dôkladne zmiešajte až kým nevznikne homogénna zmes, čas miešania cca 2 - 3 min. Pre zaistenie rovnomerného vytuhnutia a aby sa zabránilo vzniku lepiivých miest (chyba v miešaní), je potrebné zamiešaný materiál preliať do čistej nádoby a opäť dôkladne premiešať.

Pri miešaní čiastkových množstiev treba použiť váhu!

Po zmiešaní komp.A+B je možné pridať dizajnové plnivá v patričnom pomere.

Miešací pomer a Spotreba pri dizajnových liatych podlahách (pri hrúbke vrstvy 2 mm):

- Plnivo DF 170 = 1,4 kg EP 220 + 2,4 kg DF 170 (stačí na cca 1 m²), 10 kg EP 220 + 17 kg DF 170 (stačí na cca 7 m²)

- Plnivo Metallic = 2 kg EP 220 + 20 g plnivo Metallic (stačí na cca 1 m²), 10 kg EP 220 + 100 g (stačí na cca 5 m²)

Vysoké otáčky miešadla môžu viesť k nadmernému napneniu hmoty a tvorbe vzduchových bublín v povlaku!

32140, Epoxidová živica EP 220, platné od: 24.03.2020, Zaborsky Martin, Strana 1

materiály pre Liate podlahy

Väčšie zamiešané zvyškové množstvá sa po prekročení doby spracovania môžu zahrievať, a môže dôjsť k tvorbe dymu a silného zápachu!

Spracovať:

Na vhodným spôsobom pripravený podklad nanášajte plnenú stierku / neplnený náter odpovedajúcim spôsobom podľa typu vyhotovenia danej vrstvy:

- Dizajnová stierka s plnivom DF 170: pripravenú plnenú živicu vylejte na vhodne pripravený podklad a rozťahnite vhodným náradím do rovnomernej vrstvy. Následne rozprestrenú vrstvu odzdušnite odzdušňovacím valcom.

- Dizajnová stierka s plnivom Metallic: pripravenú plnenú živicu vylejte na vhodne pripravený podklad a rozťahnite vhodným náradím do rovnomernej vrstvy. Po vylíati stierky vrstvu prevalcujte špeciálnym dekoračným gumovým valcom na dosiahnutie adekvátneho metalického efektu.

- Uzatvárací náter: pripravenú neplnenú živicu rozťahnite gumovou lištou v tenkej vrstve a následne prevalcujte mikrovláknitým valcom.

Upozornenie:

Dizajnové stierky nanášajte v hrúbke min. 2 mm - max. 4 mm.

Technické údaje

Objemová hmotnosť

Farba

Viskozita

Spotreba

Komp. A + B cca 1,1 g/cm³

transparentná

Komp. A + B cca 775 mPa*s

cca 0,5-0,7 kg/m² / mm hrúbky vrstvy ako spojivo pre dizaj.podlahy

cca 0,75 kg/m² ako uzatvárací náter

Spotreba pir dizajnových liatych podlahách (pri hrúbke vrstvy 2 mm):

Plnivo DF 170: 1,4 kg EP 220 + 2,4 kg DF 170 (stačí na cca 1 m²), 10

kg EP 220 + 17 kg DF 170 (stačí na cca 7 m²)

Plnivo Metallic: 2 kg EP 220 + 20 g plnivo Metallic (stačí na cca 1

m²), 10 kg EP 220 + 100 g (stačí na cca 5 m²)

Miešací pomer

Prepracovateľnosť

Čas použiteľnosti

Tvrdosť - Shore D

Oteruoddolnosť (Taber)

A : B = 7 : 3

po cca 12 hod.

ca. 30 min.

cca 80

cca 55 mg

Skúšobné osvedčenia

Skontrolované podľa (norma, klasifikácia ...)

EN 13813

Podklad

32140, Epoxidová živica EP 220, platné od: 24.03.2020, Zaborsky Martin, Strana 2

materiály pre Liate podlahy

Vhodné podklady:

cementom viazané minerálne podklady

Nevhodné: na podklady so zvyšujúcou sa vlhkosťou!

Požiadavky na cementom viazané minerálne podklady:

Podklad musí byť suchý, pevný, nosný, tvarovo stabilný, nezmrznutý, zbavený prachu, nečistôt, olejov, mastnôt, tukov, všetkých separačných vrstiev a voľných častíc, a v súlade s požiadavkami nariadenia IBF - Priemyselné podlahy vyrobené z reakčných živíc. Zvyšková vlhkosť max. 4% hmotnosti, merané pomocou CM zariadenia. Teplota podkladu vyššia ako 12°C a 3 K nad rosným bodom; pevnosť v ťahu povrchovej vrstvy v priemere 1,5 N/mm², ale minimálne 1,1 N/mm².

Príprava podkladu:

Nesúdržné vrstvy a šlemy odstráňte vhodným mechanickým spôsobom (napr. brúsením atď.). Podklad očistite, zbavte prachu.

Pred aplikáciou podlahového systému z reakčných živíc musí byť podklad napenetrovaný, vyrovnaný a musí mať uzavreté póry.

Pokyny k produktu a spracovateľské pokyny

Informácie o materiáli:

- Pri spracovaní mimo ideálneho rozsahu teplôt a vlhkosti sa môžu výrazne zmeniť vlastnosti materiálu.
- Pred spracovaním nechajte materiál dostatočne dlho aklimatizovať na teplotu prostredia!
- Na zachovanie vlastností produktu sa nesmú pridávať žiadne cudzie látky!
- Dodržiavajte pokyny ohľadne pridávania vody alebo riedenia materiálu!
- Pred použitím tónovaných výrobkov skontrolujte či súhlasí farebný odtieň!
- Rovnomernosť farieb je zaručená iba v rámci jednej šarže.
- Výsledný farebný odtieň je výrazne ovplyvnený environmentálnymi podmienkami.
- Opatrne otvorte nádobu a dôkladne premiešajte materiál!
- Pri miešaní častkových množstiev treba použiť rovnováhu!
- Po zmiešaní komponentov reakčnej živice materiál čo najrýchlejšie spracujte.
- Vodou riediteľné systémy môžu byť po zriedení vodou len obmedzený čas spracovateľné, preto odporúčame spracovať ich čo najrýchlejšie.
- Pri vodou riediteľných systémoch sa môže pridať na riedenie len výrobcom predpísané množstvo vody a to zásadne až po zmiešaní komponentov A a B.
- Vždy nechajte penetráciu dôkladne vyschnúť/vytvrdnúť.
- Nezabúdajte na zápach pri rozpúšťadlových systémoch.
- Aplikované reakčné živice sú pri konštantnej teplote + 20 ° C po 24hod. pochôdzne, po 3 dňoch mechanicky a po 7 dňoch chemicky odolné.
- Pri vystavení účinkom UV- žiarenia a určitých chemikálií sa môže na povrchu vyskytnúť sfarbenie alebo zožltnutie, čo však neovplyvňuje funkčnosť a užívateľnosť povlaku z reakčnej živice.
- Nepoužitú, už zmiešanú zvyškovú množstvá reakčnej živice sa musia zmiešať s kremičitým pieskom (možná tvorba dymu).

Upozornenia k spracovaniu:

- Nepoužívajte pri teplotách pod + 5 °C!
- Ideálna teplota pre materiál, podklad a vzduch je +15 °C až + 25 °C.
- Ideálna relatívna vzdušná vlhkosť je 40% až 60%.
- Zvýšená vzdušná vlhkosť a nižšie teploty spomaľujú tuhnutie a tvrdnutie, znížená vlhkosť a vyššie teploty tieto procesy urýchľujú.
- Zabezpečte dostatočné vetranie počas schnutia, reakcie a vytvrdzovania; vyhňte sa prievanu!
- Chráňte pred priamym slnečným žiarením, vetrom a poveternostnými vplyvmi!
- Chráňte susediace konštrukcie/povrchy.
- Teplota podkladu musí byť aspoň 3 K nad rosným bodom.

(Na základe prevládajúcej relatívnej vlhkosti vzduchu a teploty vzduchu možno teplotu rosného bodu určiť pomocou tabuľky rosného bodu.)

- Počas doby tuhnutia chráňte povrch živice pred znečistením (prach, hmyz, listy atď.)!
- Ak sa medzi aplikáciou jednotlivých vrstiev živice prekróčí časový interval 48 hodín, musí sa povrch poslednej vrstvy prebrúsiť!
- V oblastiach vystavených pôsobeniu UV žiarenia odporúčame systémy odolné voči žltnutiu.
- Označenie farieb (RAL, NCS, ...) pri náteroch a stierkach sa udáva ako približný popis farebného odtieňa a nemusí presne zodpovedať farebné vzorkovníci.
- Pri použití rôznych produktov (na rovnakom objekte) nie je zaručená absolútna zhoda farebného odtieňa, aj keď je označenie farieb rovnaké.
- Pridaním kremičitého piesku, tixotropnej prísady atď. môže prísť k zmene farebného odtieňa!

Tipy:

- Odporúčame najprv materiál otestovať na malej ploche, alebo urobiť skúšku menšieho množstva materiálu.

32140, Epoxidová živica EP 220, platné od: 24.03.2020, Zaborsky Martin, Strana 3

materiály pre Liate podlahy

- Dodržiavajte pokyny uvedené v technických listoch všetkých materiálov MUREXIN použitých v skladbe.
- Pre prípadné opravy/reklamácie uchovajte originálny výrobok/obal z príslušnej šarže.
- Pri aplikácii na veľké plochy, dbajte na to aby nedochádzalo pri napájani pracovných pásov k viditeľným nadpojeniam! Napájajte vždy čerstvý materiál s čerstvým!
- Brúsenie, poškrabanie mechanickým zaťažením vedie k známkam opotrebovania.
- Zmäkčovadlá z pneumatík môžu viesť k zafarbeniu povrchu povlaku z reakčnej živice.

Uvedené údaje sú priemerné hodnoty, ktoré boli stanovené v laboratórnych podmienkach. V dôsledku použitia prírodných surovín sa deklarované hodnoty jednotlivých šarží môžu mierne líšiť bez vplyvu na vhodnosť výrobku.

Bezpečnostné pokyny

Informácie o zložení, manipulácii, vplyvoch na životné prostredie, zodpovedajúcich opatreniach pri spracovaní a jeho likvidácii sa nachádzajú v karte bezpečnostných údajov.

Tento technický list vychádza z bohatých skúseností, jeho účelom je poskytovať rady podľa najlepšieho vedomia, nevytvára žiadne právne záväzky a neodôvodňuje zmluvný právny vzťah ani vedľajší záväzok z kúpnej zmluvy. Za kvalitu našich materiálov ručíme v rozsahu našich všeobecných obchodných podmienok. Naše produkty smú používať iba odborníci a/alebo skúsené, odborne kvalifikované osoby a osoby s adekvátnymi remeselnými zručnosťami. Používateľovi nesmie byť odopreté jeho právo na spätný dopyt v prípade nejasností ani na odborné spracovanie. Predovšetkým odporúčame najskôr použiť skúšobnú plochu alebo vykonať predbežný test pomocou laboratórnej skúšky. Nie je však prirodzene možné uviesť úplne kompletný rozsah všetkých možných, súčasných aj budúcich prípadov použitia a špecifik. Vynechali sme údaje, pri ktorých sa dá predpokladať, že ich budú ovládať kvalifikovaní odborníci. Dodržujte platné technické, národné a európske normy, smernice a listy s pokynmi týkajúce sa materiálov, podkladu a následnej montáže! Nahláste prípadné pochybnosti. Vydaním novej verzie stráca táto verzia svoju platnosť. Najnovší hárok s pokynmi, kartu bezpečnostných údajov a všeobecné obchodné podmienky nájdete vždy na internetovej stránke www.murexin.com.