

## Lepiaca malta KEMAKOL FLEX 170 W



- > pružná - S1
- > biela
- > výborná prídržnosť
- > na podlahové kúrenie
- > mrazuvzdorná

### Popis produktu

Biela, pružná, zušľachtená, prášková, hydraulicky tuhnúca lepiaca malta na lepenie obkladov a dlažieb do maltového lôžka hrúbky 3 - 5 mm. V interiéri aj exteriéri na lepenie priehľadnej keramiky, bieleho mramoru, na lepenie nových dlaždíc na staré a na špeciálne systémy lepenia, kde je požadovaná biela farba lepiacej malty. Je vhodná na lepenie na podlahové kúrenie, sadrokartónové dosky, na lepenie na liate asphaltové podklady (v interiéroch), ako aj na všetky ostatné stavebné podklady.

#### Balenia:

Veľkosť / Typ balenia	ks/kart.	ks/pal.
25 KG / PS		48

#### Skladovanie:

V suchu, chlade a v nezmrznutom stave na drevených roštach v neporušenom originálnom balení po dobu: 365 dní.

### Spracovanie

#### Odporúčané náradie

Nízkootáčkové elektrické miešadlo, vhodná miešacia nádoba, murárska lyžica, špongia, zubové hladidlo s veľkosťou zubov v súlade s vlastnosťami lepeného materiálu.

#### Miešanie

Maltovú zmes nasypťte do čistej nádoby s predpísaným množstvom čistej studenej vody a rozmiešajte pomocou elektrického miešadla pokiaľ nevznikne homogénna zmes bez hrudiek. Doba miešania cca 3 minúty. Čas zrenia cca 10 min. Opäť krátko premiešajte.

#### Spracovať:

Materiál nanášajte na podklad v dvoch krokoch. V prvej fáze naneste len tenkú kontaktnú vrstvu, do tejto ešte vlhkej vrstvy nanášajte v druhom kroku lepiacu maltu zodpovedajúcu zubovou stierkou vedenou pod uhlom cca 45 – 60°. Lepenú dlaždicu vtlačte do čerstvého maltového lôžka, prípadné prebytky lepiacej malty na povrchu dlaždice odstráňte vlhkou špongiou. Krytie rubu dlažby, obkladu lepiacou maltou v interiéri

materiály pre Obklady

odporúčame min. 60%, v exteriéri min. 95%. V exteriéri, a pri veľmi zaťažovaných priestoroch používajte kombinovaný postup obojstranného nanášania lepidla, tzv. Battering Floating.

Pokiaľ použijete neznáme druhy lepeného materiálu napr. prír. kamene, odporúčame urobiť skúšobné lepenie.

Následné ošetrovanie:

Po dobu cca 24 hodín po nalepení chráňte obklad alebo dlažbu pred mechanickým zaťažením.

## Technické údaje

plne zaťažiteľné	cca 3 - 4 dni (podľa hrúbky vrstvy)
Farba	biela
Spĺňa normu	STN EN 12004 - C2 TE S1
Prestaviteľnosť	cca 5 min.
Spotreba	Spotreba podľa použitého zubového hladítka: cca 1,8 kg/m <sup>2</sup> pri 6 mm ozubení; cca 2,4 kg/m <sup>2</sup> pri 8 mm ozubení; cca 3,1 kg/m <sup>2</sup> pri 10 mm ozubení,
Doba zavädnutia	cca 30 min.
Čas zrenia	10 min.
Hrúbka filmu	3 - 5 mm
Čas použiteľnosti	cca 6-7 hod.
Škáravateľné/pochôdzne	cca 24 - 36 hod. (podľa hrúbky vrstvy)
Spotreba vody	cca 0,31 l/kg (= 7,75 l / 25 kg)

## Podklad

### Vhodné podklady:

betón  
cementový poter  
anhydritový poter  
sadrová omietka  
vápennocementové omietky  
murivo  
sadrokartónové dosky, sadro / cemento -vláknité dosky  
hladký oddebný betón  
pórobetón  
drevo-vláknité dosky (napr. OSB)

### Nevhodný podklad:

Na priame lepenie na drevo, kovy, plasty, hydraulicky vytvrdzujúce podklady s nedokončeným dotvarovaním.

Podklad musí byť suchý, pevný, nosný, tvarovo stabilný, nezmrznutý, zbavený prachu, nečistôt, olejov, mastnôt, tukov, všetkých separačných vrstiev a voľných častíc. Musí zodpovedať požiadavkám platných noriem a predpisov.

materiály pre Obklady

Príprava podkladu:

Nesúdržné vrstvy a šlemy odstráňte vhodným spôsobom (napr. brúsením). Podklad očistite, zbavený prachu, napenetrujte s vhodnou penetráciou:

Príprava savých podkladov: Híbkový základ LF 1

Príprava savých, kalciumsulfátových podkladov: Híbkový základ LF 1, (penetráciu nechajte dôkladne vyschnúť min. 12 hod.)

Príprava nesavých podkladov: Superzáklad D4 - rapid

Prípadné väčšie nerovnosti vyrovnajte vhodnou vyrovnávacou, oprávkovou alebo nivelačnou hmotou.

## Pre perfektný systém

**Systémové produkty:**

Híbkový základ LF 1; Superzáklad D4 (D4 Rapid)

**Popis:**

Penetrácia:

Híbkový základ LF 1 – nasiakavé podklady

Superzáklad D 4 (Rapid) – nenasiakavé podklady

## Pokyny k produktu a spracovateľské pokyny

Informácie o materiáli:

- Pri spracovaní mimo ideálneho rozsahu teplôt a vlhkosti sa môžu výrazne zmeniť vlastnosti materiálu.
- Pred spracovaním nechajte materiál dostatočne dlho aklimatizovať na teplotu prostredia!
- Na zachovanie vlastností produktu sa nesmú pridávať žiadne cudzie látky!
- Dodržiavajte pokyny ohľadne pridávania vody alebo riedenia materiálu!
- Pred použitím tónovaných výrobkov skontrolujte či súhlasí farebný odtieň!
- Rovnomernosť farieb je zaručená iba v rámci jednej šarže.
- Výsledný farebný odtieň je výrazne ovplyvnený environmentálnymi podmienkami.
- Zamiešaný materiál, ktorý už začal tuhnúť/zavädať, sa nesmie opätovne riediť alebo miešať s čerstvým materiálom!

Upozornenia k spracovaniu:

- Nepoužívajte pri teplotách pod + 5 °C!
- Ideálna teplota pre materiál, podklad a vzduch je +15 °C až + 25 °C.
- Ideálna relatívna vzdušná vlhkosť je 40% až 60%.
- Zvýšená vzdušná vlhkosť a nižšie teploty spomaľujú tuhnutie a tvrdnutie, znížená vlhkosť a vyššie teploty tieto procesy urýchľujú.
- Zabezpečte dostatočné vetranie počas schnutia, reakcie a vytvrdzovania; vyhňte sa prievaniu!
- Chráňte pred priamym slnečným žiarením, vetrom a poveternostnými vplyvmi!
- Chráňte susediace konštrukcie/povrchy.
- Pri vykurovaných poterach musí byť prevedená predpísaná skúšobná prevádzka vykurovacieho systému.
- Podlahové vykurovanie nesmie byť zapnuté tesne pred spracovaním, počas spracovania a vytvrdzovania materiálu.
- V exteriéri, vo vlhkom prostredí, v priestoroch s vysokým zaťažením, pri lepení dlaždíc z prírodného kameňa a pri veľkých formátoch dlaždíc sa používa kombinovaná metóda nanášania lepiacej malty (tzv. Buttering/Floating) = na podklad aj dlaždicu.

Tipy:

- Odporúčame najprv materiál otestovať na malej ploche, alebo urobiť skúšku menšieho množstva materiálu.
- Dodržiavajte pokyny uvedené v technických listoch všetkých materiálov MUREXIN použitých v skladbe.
- Pre prípadné opravy/reklamácie uchovajte originálny výrobok/obal z príslušnej šarže.

Uvedené údaje sú priemerné hodnoty, ktoré boli stanovené v laboratórnych podmienkach. V dôsledku použitia prírodných surovín sa deklarované hodnoty jednotlivých šarží môžu mierne líšiť bez vplyvu na vhodnosť výrobku.

## Bezpečnostné pokyny

Informácie o zložení, manipulácii, vplyvoch na životné prostredie, zodpovedajúcich opatreniach pri spracovaní a jeho likvidácii sa nachádzajú v karte bezpečnostných údajov.

**SK-41660, Lepiaca malta KEMAKOL FLEX 170 W, platné od: 20.10.2020, Zaborsky Martin, Strana 3**

Tento technický list vychádza z bohatých skúseností, jeho účelom je poskytovať rady podľa najlepšieho vedomia, nevytvára žiadne právne záväzky a neodôvodňuje zmluvný právny vzťah ani vedľajší záväzok z kúpnej zmluvy. Za kvalitu našich materiálov ručíme v rozsahu našich všeobecných obchodných podmienok. Naše produkty smú používať iba odborníci a/alebo skúsené, odborne kvalifikované osoby a osoby s adekvátnymi remeselnými zručnosťami. Používateľovi nesmie byť odopreté jeho právo na spätný dopyt v prípade nejasností ani na odborné spracovanie. Predovšetkým odporúčame najskôr použiť skúšobnú plochu alebo vykonať predbežný test pomocou laboratórnej skúšky. Nie je však prirodzene možné uviesť úplne kompletný rozsah všetkých možných, súčasných aj budúcich prípadov použitia a špecifik. Vynechali sme údaje, pri ktorých sa dá predpokladať, že ich budú ovládať kvalifikovaní odborníci. &nbsp; Dodržujte platné technické, národné a európske normy, smernice a listy s pokynmi týkajúce sa materiálov, podkladu a následnej montáže! Nahláste prípadné pochybnosti. Vydaním novej verzie stráca táto verzia svoju platnosť. Najnovší hárok s pokynmi, kartu bezpečnostných údajov a všeobecné obchodné podmienky nájdete vždy na internetovej stránke [www.murexin.com](http://www.murexin.com).