MUREXIN

www.murexin.com

Postup vyhotovenia
Nivelačnej vrstvy

Príprava podkladu • Nivelovanie





1. Podklad pod nivelačné hmoty musí byť súchý, nezmrznutý, nosný, tvarovo stály a bez nečistôt. Preto odporúčame podklad prebrúsiť a následne vysať.



2. Veľké nerovnosti zrovnáme oprávkovými hmotami. V závislosti na type podkladu použijeme: Výplňová a oprávková hmotu SF 83 alebo Výplňová a oprávková hmotu CA 85 .



3. Všetky zvislé konštrukcie oblepíme obvodovou dilatačnou páskou. Optimálna teplota pre spracovanie nivelačných hmôt je medzi +16°C až +22°C. Minimálna odporúčaná teplota podkladu je +10°C.



4. Penetráčný náter nanášame rovnomerne na čistý a pripravený podklad valčekom v jednej vrstve. Pre nasiakavé podklady použijeme Hĺbkový základ D7 a pre nenasiakavé Superzáklad D4 (Epoxidová parozábrana 2K EP 170).



5. Do čistej nádoby nalejeme predpísané množstvo čistej vody do ktorej nasypeme obsah vreca. Miešame nizkootáčkovým miešadlom cca 3-5 minúty kým nevznikne homogénna zmes bez hrudiek.



6. Hmotu nalievame ručne alebo strojne, pokiaľ možno v jednom pracovnom kroku bez prestávok (dodržujte max. hrúbku vrstvy pre danú nivelačku).



7. Pre rovnomerné roztiahnutie nivelačnej hmoty použijeme raklu s ozubenou vložkou. V rohoch a ťažko prístupných miestach použijeme murárske hladítko. Veľkosť zubou by mala byť cca 2x väčšia ako je hrúbka vrstvy.



8. Hneď po roztiahnutí nivelačnú hmotu odvzdušníme ježovým valčekom. Uvoľníme tým uzavreté vzduchové bubliny pre dosiahnutie rovného a súvislého povrchu (neplatí pre nivelačky s obsahom vlákien).



9. Hotovú nivelačnú vrstvu necháme predpísanú dobu vytvrdnúť a chránime ju pred nežiadúcimi účinkami slnečného žiarenia a vetra, ktoré môžu spôsobiť príliš rýchle vysychanie.

Orientačný návrh na spracovanie.

Príprava podkladu a priame spracovanie nivelačných hmôt závisí od typu nivelačnej hmoty, pevnosti podkladu, vlhkosti, či sa nachádza v interiéri alebo exteriéri. Toto riešenie je len odporúčením a neahrádza posúdenie reálneho stavu a podmienok našimi pracovníkmi. Postupy pre prácu s výrobkami sú presne spracované v technických listoch.